

II COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Dott. Luigino Di Fabio (Presidente)

Dott.ssa Anna Campregher (Revisore)

Spettabile

MUSE

Provincia di Trento

Oggetto: *Verifica del conto giudiziale dell'economista relativo al periodo dal 01-01-2025 al 31-12-2025*

L'articolo 74 del R.D. 2440/1923 prevede che "gli agenti incaricati della riscossione delle entrate e dell'esecuzione dei pagamenti delle spese, che hanno maneggio qualsiasi di denaro ovvero debito di materia,, dipendono direttamente dalle amministrazioni alle quali debbono rendere il conto della gestione e sono sottoposti alla giurisdizione della Corte dei conti".

In base all'articolo 178 del R.D. 827/1924 "sotto la denominazione di agenti contabili dell'amministrazione si comprendono:

- a) gli agenti che con qualsiasi titolo sono incaricati, a norma delle disposizioni organiche di ciascuna amministrazione di riscuotere le varie entrate dello Stato e di versarne le somme nelle casse del tesoro;
- b) i tesorieri che ricevono nelle loro casse le somme dovute allo Stato, o le altre delle quali questo diventa debitore, eseguono i pagamenti delle spese per conto dello Stato, e disimpegnano tutti quegli altri servizi speciali che sono loro affidati dal ministro delle finanze (116) o dal direttore generale del tesoro;
- c) tutti coloro che, individualmente ovvero collegialmente, come facenti parte di consigli di amministrazione per i servizi della guerra e della marina e simili, hanno maneggio qualsiasi di pubblico danaro, o sono consegnatari di generi, oggetti e materie appartenenti allo Stato;
- d) gli impiegati di qualsiasi amministrazione dello Stato cui sia dato speciale incarico di fare esazioni di entrate di qualunque natura e provenienza;
- e) tutti coloro che, anche senza legale autorizzazione, prendono ingerenza negli incarichi attribuiti agli agenti anzidetti e riscuotono somme di spettanza dello Stato".

L'articolo 139 del d.lgs. 174/2016 prevede che "gli agenti che vi sono tenuti, entro il termine di sessanta giorni, salvo il diverso termine previsto dalla legge, dalla chiusura dell'esercizio finanziario, o comunque dalla cessazione della gestione, presentano il conto giudiziale all'amministrazione di appartenenza. L'amministrazione individua un responsabile del procedimento che, espletata la fase di verifica o controllo amministrativo previsti dalla vigente normativa, entro trenta giorni dalla approvazione, previa parificazione del conto, lo deposita, unitamente alla relazione degli organi di controllo interno, presso la sezione giurisdizionale territorialmente competente".

La disciplina provinciale in materia di agenti contabili è contenuta nell'articolo 25 del DPP n 18-48/Leg di data 29 settembre 2005.

Il Collegio dei Revisori dei conti del Museo di Scienze è stato nominato dalla Giunta provinciale con deliberazione n. 1989 di data 19 novembre 2021 nelle persone del dott. Luigino di Fabio e della dott.ssa Anna Campregher, e in data 19/05/2026 procede alla verifica del conto dell'Economo del Museo relativo al periodo dal 01/01/2025 al 31/12/2025 parificato dal Dirigente.

CONTO GIUDIZIALE DELL'ECONOMO

L'economo del Museo è il signor Emanuele Vicentini nominato a far data dal 01/03/2021 con delibera del Cda n. 7 di data 25 febbraio 2021.

Il collegio attesta che l'economo ha reso il conto relativo al periodo dal 01-01-2025 al 31-12-2025 in data 24/02/2026.

Non esiste uno specifico conto corrente intestato all'economo e le movimentazioni sono gestite interamente tramite denaro contante. Il conto riporta i seguenti movimenti:

Saldo iniziale: 0

+ Entrate: 10.000,00

- Uscite: 9.726,41

Il saldo finale della cassa è pari a zero dopo il riversamento del saldo finale di 277,59 euro al tesoriere del Museo Unicredit S.p.a con provvisorio di entrata 889/2026.

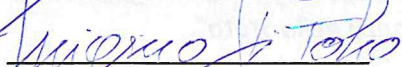
Le movimentazioni sono corrispondenti ai riepiloghi mensili a cui sono allegati i rispettivi documenti di spesa.

Il collegio attesta che il predetto conto è stato verificato dal Dirigente del servizio Affari generali e contabilità dell'Ente che provvederà ad approvarlo con propria determinazione e successivamente ad inviarlo alla Corte dei Conti.

Trento, 19/05/2026

Il Collegio dei Revisori

dott. Luigino Di Fabio (Presidente)



Dott.ssa Anna Campregher (Revisore)

