

**IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

Dott. Luigina Di Fabio (Presidente)

Dott.ssa Anna Campregher (Revisore)

Rag. Emanuele Bonafini (Revisore)

Spettabile

MUSE

Provincia di Trento

Oggetto: *Verifica del conto giudiziale del tesoriere dell'anno 2019.*

L'articolo 74 del R.D. 2440/1923 prevede che "gli agenti incaricati della riscossione delle entrate e dell'esecuzione dei pagamenti delle spese, che .... hanno maneggio qualsiasi di denaro ovvero debito di materia, .... , dipendono direttamente ..... dalle amministrazioni .... alle quali debbono rendere il conto della gestione e sono sottoposti alla .... giurisdizione della Corte dei conti".

In base all'articolo 178 del R.D. 827/1924 "sotto la denominazione di agenti contabili dell'amministrazione si comprendono:

- a) gli agenti che con qualsiasi titolo sono incaricati, a norma delle disposizioni organiche di ciascuna amministrazione di riscuotere le varie entrate dello Stato e di versarne le somme nelle casse del tesoro;
- b) i tesorieri che ricevono nelle loro casse le somme dovute allo Stato, o le altre delle quali questo diventa debitore, eseguiscono i pagamenti delle spese per conto dello Stato, e disimpegnano tutti quegli altri servizi speciali che sono loro affidati dal ministro delle finanze (116) o dal direttore generale del tesoro;
- c) tutti coloro che, individualmente ovvero collegialmente, come facenti parte di consigli di amministrazione per i servizi della guerra e della marina e simili, hanno maneggio qualsiasi di pubblico danaro, o sono consegnatari di generi, oggetti e materie appartenenti allo Stato;
- d) gli impiegati di qualsiasi amministrazione dello Stato cui sia dato speciale incarico di fare esazioni di entrate di qualunque natura e provenienza;
- e) tutti coloro che, anche senza legale autorizzazione, prendono ingerenza negli incarichi attribuiti agli agenti anzidetti e riscuotono somme di spettanza dello Stato".

L'articolo 139 del d.lgs. 174/2016 prevede che "gli agenti che vi sono tenuti, entro il termine di sessanta giorni, salvo il diverso termine previsto dalla legge, dalla chiusura dell'esercizio finanziario, o comunque dalla cessazione della gestione, presentano il conto giudiziale all'amministrazione di appartenenza. L'amministrazione individua un responsabile del procedimento che, espletata la fase di verifica o controllo amministrativo previsti dalla vigente normativa, entro trenta giorni dalla approvazione, previa parificazione del conto, lo deposita, unitamente alla relazione degli organi di controllo interno, presso la sezione giurisdizionale territorialmente competente".

Trento, 19/15/2020

Il Collegio dei Revisori

Dottoressa Anna Camprergher (Revisore)

dotto. Luigiino Di Fabio (Presidente)

Giuliano Camprergher

Il collegio attesta che i predetti conti sono stati verificati dal direttore dell'Ente e che gli stessi saranno oggetto di approvazione da parte del direttore con propria determinazione e successivamente inviati alla Corte dei Conti.

corrisponde al saldo di cassa risultante al Tesoriere.

SALDO DI CASSA	In conto	RESIDUI	COMPETENZA	Totali
Fondo di cassa 1° gennaio 2019				3.563.540,94
Risconti	10.581.841,33	2.300.546,45		12.882.390,78
Pagamenti	10.690.011,70	3.297.152,19		13.987.163,89
Fondo di cassa al 31 dicembre 2019				2.458.767,83

Il collegio attesta che il saldo di cassa risultante dalle scritture contabili dell'Ente corrisponde al saldo di cassa risultante dalle scritture contabili del Tesoriere.

#### CONTO GUIDIZIALE DEL TESORIERE

Il collegio dei Revisori dei conti del Museo di Scienze naturali della Gtinuta provinciale con deliberazione n. 1691 di data 30 settembre 2016 nelle persone del dott. Luigiino di Fabio, del rag. Emanuele Bonaiuti e della dottoressa Anna Camprergher, in data 30/04/2020 il rag. Bonaiuti verbaile il dott. Luigiino di Fabio e la dottoressa Anna Camprergher che in data in data 19/05/2020 comunitava le immediate dimissioni dall'incarico per tempo alla redazione del presente verbale il dott. Luigiino di Fabio e la dottoressa Anna Camprergher che in data in data 19/05/2020 procede alla verifica del conto del Tesoriere.

La disciplina provinciale in materia di agenti contabili è contenuta nell'articolo 25 del D.P.R. n. 18-48/Leg di data 29 settembre 2005.